

## Roteiro para auto-treinamento dos professores e alunos

### ÍNDICE

1) Configuração do ambiente	2
2) Apostilas	2
3) Help	4
4) Base de dados	5
5) Conceitos e metodologias	5
6) Escolha do segmento fabril	7
7) Como acessar o software	8
8) Como operar o software	8

## 1) Configuração do ambiente

O *software* e a base de dados encontram-se instalados em *desktops* e *notebooks*; a proteção encontra-se residente no Servidor da rede, no caso da instituição de ensino e em se tratando do aluno, esta pode estar alocada em seu *desktop* ou *notebook*.

Nesta configuração de ambiente, cada computador tem a sua própria base de dados (existem diferentes alternativas de configuração de ambiente; para este caso específico, optou-se por esta).

## 2) Apostilas

Estas se encontram gravadas na própria aplicação e para acessá-las, seguir o roteiro,

- Ajuda
- 04. Apostilas
  - 01. Cadastros
    - ✓ 01. Cadastros I - apostila\_01
    - ✓ 02. Cadastros II - apostila\_02
    - ✓ 03. Cadastros III - apostila\_03
    - ✓ 04. Cadastros IV - apostila\_04
    - ✓ 05. Cadastros V - apostila\_05
    - ✓ 06. Cadastros VI - apostila\_06
    - ✓ 07. Cadastros VII - apostila\_07
    - ✓ 08. Fluxos e roteiros de processamento - apostila\_08
  - 02. Conceitos e metodologias
    - ✓ 01. Conceitos e metodologias - apostila\_09
  - 03. Índice remissivo
    - ✓ 01. Índice remissivo - apostila\_10

- 04. Procedimentos para instalação
  - ✓ 01. Procedimentos para instalação - apostila\_11
- 05. Relatórios
  - ✓ 01. Guia de localização
    - 01. Guia de localização - apostila\_12
  - ✓ 02. Menu Relatórios
    - 01. Menu Relatórios (1/10) - apostila\_13
    - 02. Menu Relatórios (2/10) - apostila\_14
    - 03. Menu Relatórios (3/10) - apostila\_15
    - 04. Menu Relatórios (4/10) - apostila\_16
    - 05. Menu Relatórios (5/10) - apostila\_17
    - 06. Menu Relatórios (6/10) - apostila\_18
    - 07. Menu Relatórios (7/10) - apostila\_19
    - 08. Menu Relatórios (8/10) - apostila\_20
    - 09. Menu Relatórios (9a/10) - apostila\_21
    - 10. Menu Relatórios (9b/10) - apostila\_22
    - 11. Menu Relatórios (9c/10) - apostila\_23
    - 12. Menu Relatórios (10/10) - apostila\_24
  - ✓ 03. Menu Simulador
    - 01. Menu Simulador - apostila\_25
- 06. Sequência de processamento
  - ✓ 01. Sequência de processamento - apostila\_26
- 07. Simuladores
  - ✓ 01. 1º. processamento
    - 01. 1º. processamento - Amplitudes 1, 4 e 5 - apostila\_27
    - 02. 1º. processamento - Amplitudes 2 e 3 - apostila 28

- ✓ 02. Demais processamentos - Regime normal
  - 01. Demais processamentos - Regime normal - apostila 29
- ✓ 03. Explosão e definição das necessidades de materiais
  - 01. Explosão e definição das necessidades de materiais - (1/2) - apostila\_30
  - 02. Explosão e definição das necessidades de materiais - (2/2) - apostila\_31
- ✓ 04. Formação de custos e preços de venda
  - 01. Formação de custos e preços de venda - apostila\_32

Os tópicos e itens que compõem cada apostila podem ser impressos ou simplesmente consultados; para tanto, acessá-los seguindo o roteiro,

- Ajuda,
- O5. Pesquisa de apostilas,
- Selecionar o tópico,
- Selecionar o item,
- Informar a página e
- Imprimir e/ou consultar.

### 3) Help

Cada cadastro dispõe de um ícone Ajuda (?), através do qual se tem acesso imediato às informações contidas na apostila sobre o cadastro em estudo.

Uma vez invocada a Ajuda são abordados,

- Funcionalidades,
- Pré-requisitos,
- Acesso,

- Tela(s) para geração de dados,
- Características dos campos e
- Imagem(ns) do(s) relatório(s).

#### 4) Base de dados

Esta já se encontra elaborada e instalada em cada um dos computadores, focando o segmento de injeção de plásticos e é base para todo o apostilamento do treinamento; caso durante este se faça necessário recarregar a base de dados original, proceder com as seguintes instruções,

- Eliminar as pastas CENT\_DIS e PCP de Disco local (C:),
- Acessar,
  - Disco local (C:),
  - VERSAO1\_ - Max-Prod - Central de distribuição,
  - Base de dados,
  - Servidor cheia,
  - CENT\_DIS - copiar esta pasta para Disco local (C:),
- Acessar,
  - VERSAO1\_ - Max-Prod - Central de distribuição,
  - Base de dados,
  - Usuário vazia e
  - PCP - copiar esta pasta para Disco local (C:).

#### 5) Conceitos e metodologias

Caso se julgue necessário, podem ser consultados os seguintes materiais,

## a) Apresentações

Acessar,

- Ajuda

- 07. Congressos

- ✓ 01. Apresentações

- 01. Apresentação Plastshow 2012
- 02. Apresentação Usinagem 2012
- 03. Case Studies using High Performance Scheduling Simulator 2013
- 04. Estudos de casos usando o Simulador de Planejamento de Alta Performance 2013
- 05. High Performance Scheduling Simulator 2013
- 06. Simulador de Planejamento de Alta Performance 2013
- 07. Workshop Senai de Logística 2013
- 08. Apresentação Corte e Conformação de Metais 2013
- 09. 2ª. Semana de Tecnologia Fatec Jundiaí 2013 (I)
- 10. 2ª. Semana de Tecnologia Fatec Jundiaí 2013 (II)

## b) Material de apoio

Acessar,

- Ajuda

- 07. Congressos

- ✓ 02. material de apoio

- 01. Material de apoio Plastshow 2012
- 02. Material de apoio Usinagem 2012
- 03. Material de apoio CCM 2013

- 04. Simulador de Planejamento de Alta Performance - Parte 1 de 3
- 05. Simulador de Planejamento de Alta Performance - Parte 2 de 3
- 06. Simulador de Planejamento de Alta Performance - Parte 3 de 3

c) Apostila Conceitos e metodologias

Acessar,

- Ajuda
  - 04. Apostilas
    - ✓ 02. Conceitos e metodologias
      - 01. Conceitos e metodologias - apostila\_09

d) Artigos publicados

Acessar,

- Ajuda
  - 05. Artigos
 

Podem ser pesquisados artigos publicados pelas revistas Corte e Conformação de Metais, Fundição de Serviços, Máquinas e Metais e Plástico Industrial.

## 6) Escolha do segmento fabril

A base de dados exemplo procura retratar o abastecimento das necessidades de uma Central de distribuição, estando a ela associadas 3 indústrias, sendo uma de Injeção de plásticos, a outra de Usinagem de metais e a última de Extrusão de plásticos.

A base de dados que é motivo do treinamento é do setor de injetados e para definir que esta é a escolhida, proceder,

- Clicar no ícone "Escolha do segmento fabril",
- Responder quando questionado se o Max-Prod está fechado,
- Se Sim, optar por Injeção de plásticos e
- Clicar em OK.

## **7) Como acessar o *software***

Embora cada usuário possa ter seu acesso personalizado, optou-se durante esta fase por um acesso genérico, para tanto,

- Clicar no ícone "Max-Prod",
- Optar pelo idioma Português,
- Digitar Master no campo Usuário e
- Digitar Master no campo Senha.

## **8) Como operar o *software***

Para tanto, acessar a apostila Sequência de processamento,

- Ajuda
  - 04. Apostilas
    - ✓ 06. Sequência de processamento
      - 01. Sequência de processamento - apostila\_26

As instruções contidas na apostila estão seqüenciadas na devida ordem em que devem ocorrer, não apresentando quaisquer dificuldades ao usuário, no que tange a sua operacionalidade.

Nada impede que o usuário venha a pesquisar, gerar, alterar e excluir dados de cada um dos cadastros. Quando se fizer necessário, este poderá recompor a sua situação original, seguindo os procedimentos do item 4.