

Max-Prod

**SIMULADORES DE PLANEJAMENTO E
PROGRAMAÇÃO DE ALTA PERFORMANCE**

**OTIMIZAÇÃO NO SEQUENCIAMENTO DE OP'S E
CARGA DE MÁQUINAS**

**OTIMIZAÇÃO NA ESCOLHA DE MATERIAS DE
PRODUTOS E COMPONENTES**

**OTIMIZAÇÃO NA FORMAÇÃO DE CUSTOS E PREÇOS
DE VENDA**

Caso de uma Central de distribuição

Relatórios - Guia de localização

Injeção de plásticos

ÍNDICE

1) Localização	3
1.1) Menu Relatórios	3
1.2) Menu Simulador	15
1.3) Menu Coleta	16

1) Localização

Seguem relação dos relatórios abordados e em quais apostilas podem ser localizados.

1.1) Menu Relatórios

Item do menu/relatórios	Apostila
01. Analíticos miscellânea 1	1/10
e.1) Ordens de produção cadastradas, programadas, em execução e concluídas	
e.2) Ordem de produção	
e.3) Máquina	
e.4) Distribuição diária	
e.5) Produto	
e.6) Cliente	
e.7) Desempenho até o UDP (último dia de produção)	
e.8) Posição dos estoques	
e.9) Seleção parcial de OP's	
02. Analíticos miscellânea 3	1/10
d.1) Posição dos estoques	
d.2) Lista OP's críticas e notifica clientes	
d.2.1) Saída para correio/fax	
d.2.2) Saída para e-mail	
d.3) PV's aprovados 1	
d.3.1) Saída para correio/fax	
d.3.2) Saída para e-mail	
d.4) Lista OP's críticas de PV's aprovados	
d.5) Entradas e saídas	
d.5.1) Movimento de entradas e saídas em um dado dia	
d.5.2) Movimento de entradas e saídas de um dado produto nos últimos 30 dias	

d.6) Estoque mínimo
d.7) PV's aprovados 2

03. Analíticos miscellânea 4	1/10
d.1) Lista OP's com datas de entrega em um dado período	
d.2) Situação das OP's	
d.3) Programação da carga de máquinas	
d.4) Seleção/programação das operações	
d.5) Seleção/programação dos grupos de máquinas	
d.5.1) Seleção/programação dos grupos de máquinas, não se optando pela impressão dos materiais	
d.5.2) Seleção/programação dos grupos de máquinas, optando-se pela impressão dos materiais, utilizando-se das restrições menos adversas	
d.5.3) Seleção/programação dos grupos de máquinas, optando-se pela impressão dos materiais, utilizando-se das restrições mais adversas	
d.6) Entradas	

04. Analíticos miscellânea 5	2/10
d.1) Sequenciamento para execução das OP's	
d.1.1) Sequenciamento para execução das OP's, utilizando-se das restrições menos adversas	
d.1.2) Sequenciamento para execução das OP's, utilizando-se das restrições mais adversas	
d.2) Determinação da capacidade produtiva	
d.2.1) Determinação da capacidade produtiva para um intervalo de 16 horas, considerando o tempo de <i>set-up</i>	
d.2.2) Determinação da capacidade produtiva para um intervalo de 16 horas, não considerando o tempo de <i>set-up</i>	
d.3) OP's concluídas e já excluídas	

05. Analíticos miscellânea 6	2/10
d.1) Emissão de OP's 3	

d.2) Seleção e edição de OP's por cliente e PV
d.2.1) Seleção e edição de OP's por cliente e PV, não se optando pela impressão de materiais
d.2.2) Seleção e edição de OP's por cliente e PV, optando-se pela impressão de materiais, utilizando-se das restrições menos adversas
d.2.3) Seleção e edição de OP's por cliente e PV, optando-se pela impressão de materiais, utilizando-se das restrições mais adversas
d.3) Emissão de OP's 4
d.3.1) Emissão de OP's 4, utilizando-se das restrições menos adversas para escolha dos materiais
d.3.2) Emissão de OP's 4, utilizando-se das restrições mais adversas para escolha dos materiais
d.4) Emissão de OP's 5 (PV's internos)
d.4.1) Emissão de OP's 5 (PV's internos), não se optando pela impressão de materiais
d.4.2) Emissão de OP's 5 (PV's internos), optando-se pela impressão de materiais, utilizando-se das restrições menos adversas
d.4.3) Emissão de OP's 5 (PV's internos), optando-se pela impressão de materiais, utilizando-se das restrições mais adversas
d.5) Emissão de OP's 5 (PV's do SWG)
d.5.1) Emissão de OP's 5 (PV's do SWG), não se optando pela impressão de materiais
d.5.2) Emissão de OP's 5 (PV's do SWG), optando-se pela impressão de materiais, utilizando-se das restrições menos adversas
d.5.3) Emissão de OP's 5 (PV's do SWG), optando-se pela impressão de materiais, utilizando-se das restrições mais adversas
d.6) OP's de finalização de cada um dos PV's, por cliente

06. Analíticos miscelânea 7	2/10
d.1) Retrospecto das taxas de ocupação das máquinas	
d.1.1) Retrospecto sumarizado das taxas de ocupação	

das máquinas
d.1.2) Retrospecto detalhado das taxas de ocupação das máquinas

07. Cronogramas	3/10
d.1) Cronogramas	

08. Geral	3/10
d.1) Analíticos	
d.1.1) Ordens de produção cadastradas	
d.1.2) Ordens de produção programadas	
d.1.3) Ordens de produção em execução	
d.1.4) Ordens de produção concluídas	
d.1.5) Ordem de produção	
d.1.6) Máquina	
d.1.7) Distribuição diária	
d.1.8) Ordens de produção/control	
d.1.8.1) Emissão de OP's	
d.1.8.2) Impresso de controle	
d.1.8.3) Impresso de OP's	
d.2) Gráficos	
d.2.1) Ordens de produção cadastradas	
d.2.2) Ordens de produção programadas	
d.2.3) Ordens de produção em execução	
d.2.4) Ordens de produção concluídas	
d.2.5) Ordem de produção	
d.2.6) Máquina	
d.2.7) Status físico da ordem de produção	

09. Desempenho das máquinas	4/10
d.1) Sumarização por grupo	
d.1.1) Histórico – Conversão pelo peso bruto	
d.1.2) Histórico – Conversão pelo peso líquido	

d.1.3) Gerencial – Conversão pelo peso bruto
d.1.4) Gerencial – Conversão pelo peso líquido
d.2) Sumarização de produtos
d.2.1) Sumarização de produtos – Conversão pelo peso bruto
d.2.2) Sumarização de produtos – Conversão pelo peso líquido

10. Carga da produção diária	4/10
d.1) Carga da produção diária no período de 1 dia	
d.2) Carga da produção diária no período de 5 dias	
d.3) Carga da produção diária no período de 20 dias	

11. Carga de máquinas 2	4/10
d.1) Resumo da carga de máquinas e mão de obra na semana de 30/07/12	
d.2) Resumo da carga de máquinas e mão de obra na semana de 06/08/12	
d.3) Sumarização semanal da carga de máquinas e mão de obra no período de 31/07 a 31/08/12	
d.4) Sumarização por área fabril da carga de máquinas e mão de obra no período de 31/07 a 31/08/12	

12. Carga de máquinas 3	4/10
d.1) Resumo da carga de máquinas e mão de obra na semana de 06/08/12	
d.2) Sumarização da carga de máquinas e mão de obra na semana de 06/08/12	
d.3) Sumarização por área fabril da carga de máquinas e mão de obra na semana de 06/08/12	
d.4) Histograma das necessidades de máquinas	
d.5) Histograma das necessidades de horas	
d.6) Histograma das necessidades de homens	
d.7) Histograma das percentagens de utilização	

13. Set-up de ferramentas	5/10
d.1) Previsão de trocas de OP´s/ferramentas	
14. Sumarização dos turnos 1	5/10
d.1) Sumarização dos turnos de um dado dia	
d.2) Sumarização dos turnos de uma dada ordem de produção	
d.1) Sumarização dos turnos de uma dada máquina em um dado intervalo	
15. Sumarização dos turnos 2	5/10
d.1) Controle diário da eficiência e refugo por turno e por máquina	
16. Programação de entrega	5/10
d.1) Produto na semana	
d.2) Produto no período	
d.3) Geral semanal	
d.4) Geral diária	
d.4.1) Por cliente	
d.4.2) Geral	
d.5) Por semana	
d.5.1) Sem distribuição diária	
d.5.2) Com distribuição diária	
d.6) Por dia	
d.7) Por cliente (não há agrupamento por produto)	
d.8) Por cliente/destino (semanal)	
d.9) Por cliente/destino (diário)	
d.10) Por cliente (há agrupamento por produto)	
d.11) Totalização por cliente, produto e destino	
d.12) Totalização por produto e destino (analítico)	
d.12.1) Relatório	
d.12.2) Histograma	

d.13) Totalização por produto e destino (gerencial)
d.13.1) Relatório
d.13.2) Histograma

17. Previsão de faturamento	6/10
d.1) Produto na semana	
d.2) Produto no período	
d.3) Geral diária	
d.4) Por semana	
d.5) Por cliente (não há agrupamento por produto)	
d.6) Por cliente/destino (semanal)	
d.7) Por cliente (há agrupamento por produto)	
d.8) Lista dos valores de venda	
d.9) Lista com encargos	
d.10) Totalização por cliente, produto e destino	
d.11) Totalização por produto e destino (analítico)	
d.11.1) Relatório	
d.11.2) Histograma	
d.12) Totalização por produto e destino (gerencial)	
d.12.1) Relatório	
d.12.2) Histograma	

18. Custeio do refugo	6/10
d.1) Valorização dos volumes produzidos, aprovados e refugados, através da seleção de produtos	
d.1.1) Valorização dos volumes produzidos, aprovados e refugados, através da seleção de produtos, tomando-se como elemento de conversão, o peso bruto correspondente	
d.1.2) Valorização dos volumes produzidos, aprovados e refugados, através da seleção de produtos, tomando-se como elemento de conversão, o peso líquido correspondente	
d.2) Valorização dos volumes produzidos, aprovados e	

refugados, através da seleção de máquinas
d.2.1) Valorização dos volumes produzidos, aprovados e refugados, através da seleção de máquinas, tomando-se como elemento de conversão, o peso bruto correspondente
d.2.2) Valorização dos volumes produzidos, aprovados e refugados, através da seleção de máquinas, tomando-se como elemento de conversão, o peso líquido correspondente

19. Provisionamento de materiais	7/10
d.1) Ordem de produção	
d.1.1) Ordem de produção (utilizando-se das restrições menos adversas para escolha dos materiais)	
d.1.2) Ordem de produção (utilizando-se das restrições mais adversas para escolha dos materiais)	
d.2) Produto	
d.2.1) Produto (utilizando-se das restrições menos adversas para escolha dos materiais)	
d.2.2) Produto (utilizando-se das restrições mais adversas para escolha dos materiais)	
d.3) Máquina	
d.3.1) Máquina (utilizando-se das restrições menos adversas para escolha dos materiais)	
d.3.2) Máquina (utilizando-se das restrições mais adversas para escolha dos materiais)	
d.4) Item	
d.5) Grupo	
d.6) Todos os grupos	
d.7) Lista de materiais	
d.7.1) Lista de materiais (utilizando-se das restrições menos adversas para escolha dos materiais)	
d.7.2) Lista de materiais (utilizando-se das restrições mais adversas para escolha dos materiais)	
d.8) Requisição de materiais	
d.8.1) Requisição de materiais (utilizando-se das	

restrições menos adversas para escolha dos materiais) em formato paisagem
d.8.2) Requisição de materiais (utilizando-se das restrições menos adversas para escolha dos materiais) em formato retrato
d.8.3) Requisição de materiais (utilizando-se das restrições mais adversas para escolha dos materiais) em formato paisagem
d.8.4) Requisição de materiais (utilizando-se das restrições mais adversas para escolha dos materiais) em formato retrato

20. Necessidades e disponibilidades de materiais	8/10
d.1) Necessidades de materiais calculadas a partir das OP's	
d.1.1) Opção pelas restrições menos adversas na escolha dos materiais	
d.1.2) Opção pelas restrições mais adversas na escolha dos materiais	
d.2) Necessidades de materiais calculadas a partir da programação de entrega, considerando somente a estrutura comum dos produtos	
d.2.1) Opção pelas restrições menos adversas na escolha dos materiais	
d.2.2) Opção pelas restrições mais adversas na escolha dos materiais	
d.3) Necessidades de materiais calculadas a partir das OP's, a mais da programação de entrega, considerando somente a estrutura comum dos produtos	
d.3.1) Opção pelas restrições menos adversas na escolha dos materiais	
d.3.2) Opção pelas restrições mais adversas na escolha dos materiais	
d.4) Necessidades de materiais calculadas a partir da programação de entrega, considerando somente a estrutura diferenciada dos produtos	
d.4.1) Opção pelas restrições menos adversas na escolha dos materiais	

d.4.2) Opção pelas restrições mais adversas na escolha dos materiais
d.5) Necessidades de materiais calculadas a partir da programação de entrega, considerando estrutura comum, a mais da diferenciada dos produtos
d.5.1) Opção pelas restrições menos adversas na escolha dos materiais
d.5.2) Opção pelas restrições mais adversas na escolha dos materiais

21. Previsão para aquisição de materiais	9a/10
d.1) Necessidades de materiais calculadas a partir das OP's	
d.1.1) Opção pelas restrições menos adversas na escolha dos materiais	
a) Movimentação de todos os grupos de materiais	
b) Reposição de todos os grupos de materiais	
c) Lista de críticos de todos os grupos de materiais	
d.1.2) Opção pelas restrições mais adversas na escolha dos materiais	
a) Movimentação de todos os grupos de materiais	
b) Reposição de todos os grupos de materiais	
c) Lista de críticos de todos os grupos de materiais	
d.2) Necessidades de materiais calculadas a partir da programação de entrega, considerando somente a estrutura comum dos produtos	
d.2.1) Opção pelas restrições menos adversas na escolha dos materiais	
a) Movimentação de todos os grupos de materiais	
b) Reposição de todos os grupos de materiais	
c) Lista de críticos de todos os grupos de materiais	
d.2.2) Opção pelas restrições mais adversas na escolha	

dos materiais
a) Movimentação de todos os grupos de materiais
b) Reposição de todos os grupos de materiais
c) Lista de críticos de todos os grupos de materiais

21. Previsão para aquisição de materiais	9b/10
d.3) Necessidades de materiais calculadas a partir das OP's, a mais da programação de entrega, considerando somente a estrutura comum dos produtos	
d.3.1) Opção pelas restrições menos adversas na escolha dos materiais	
a) Movimentação de todos os grupos de materiais	
b) Reposição de todos os grupos de materiais	
c) Lista de críticos de todos os grupos de materiais	
d.3.2) Opção pelas restrições mais adversas na escolha dos materiais	
a) Movimentação de todos os grupos de materiais	
b) Reposição de todos os grupos de materiais	
c) Lista de críticos de todos os grupos de materiais	
d.4) Necessidades de materiais calculadas a partir da programação de entrega, considerando somente a estrutura diferenciada dos produtos	
d.4.1) Opção pelas restrições menos adversas na escolha dos materiais	
a) Movimentação de todos os grupos de materiais	
b) Reposição de todos os grupos de materiais	
c) Lista de críticos de todos os grupos de materiais	
d.4.2) Opção pelas restrições mais adversas na escolha dos materiais	

a) Movimentação de todos os grupos de materiais
b) Reposição de todos os grupos de materiais
c) Lista de críticos de todos os grupos de materiais

21. Previsão para aquisição de materiais	9c/10
d.5) Necessidades de materiais calculadas a partir da programação de entrega, considerando estrutura comum, a mais da diferenciada dos produtos	
d.5.1) Opção pelas restrições menos adversas na escolha dos materiais	
a) Movimentação de todos os grupos de materiais	
b) Reposição de todos os grupos de materiais	
c) Lista de críticos de todos os grupos de materiais	
d.5.2) Opção pelas restrições mais adversas na escolha dos materiais	
a) Movimentação de todos os grupos de materiais	
b) Reposição de todos os grupos de materiais	
c) Lista de críticos de todos os grupos de materiais	

22. Alocação de mão de obra 1	10/10
d.1) Saída monitor	
d.1.1) Analítico da previsão total de mão de obra	
d.1.2) Histograma da previsão total de mão de obra	
d.2) Saída impressora	
d.2.1) Relatório detalhado da previsão total de mão de obra	
d.2.2) Relatório resumido da previsão total de mão de obra	

1.2) Menu Simulador

- 17. Relatórios

Item do menu/relatórios	Apostila
01. Carga das necessidades e do programado	1/1
d.1) Carga das necessidades e do programado	
02. Roteiro corrente	1/1
d.1) Roteiro corrente	
03. OP's abertas simultaneamente em uma mesma máquina	1/1
d.1) OP's abertas simultaneamente em uma máquina	
04. OP's em execução/concluídas e saldos a produzir	1/1
d.1) OP's em execução\concluídas e saldos a produzir	

1.3) Menu Coleta

- 02. Relatórios

Item do menu/relatórios	Apostila
01. Lista dos eventos em um período	m/n
02. Comparativo entre o coletado e o reportado	m/n
03. Volumes produzidos, bons e refugados	m/n
04. Taxas de ocupação das máquinas, em um período	m/n
05. Taxas de ocupação das' máquinas, em um mês	m/n
06. Pesos dos produtos	m/n
07. Motivos de fechamento de cavidades	m/n
08. Volumes, pesos e tempos, em um período	m/n
09. Volumes, pesos e tempos, em um mês	m/n
10. Comparativo entre tempos padrões, em um período	m/n
11. Comparativo entre tempos padrões, em um mês	m/n
12. Eficiência a nível de turnos, em um período	m/n
13. Conferência de contagem e tempos de produção	m/n
14. Eficiência a nível de máquinas, em um período	m/n
15. Avaliação de refugos	m/n
16. Consumo e custeio de materiais	m/n
17. Eficiência global do equipamento 1 (OEE)	m/n